**FLUID'INOX**

459 Chemin des Fontaines
38190 Bernin

Email : tests.analyses@fluid-inox.fr

08/04/2025

# DOSSIER DE QUALIFICATION

| | |
|---|---|
| | **C2N** |
| | 10 Boulevard Thomas Gobert, 91120 Palaiseau |

| | |
|---|---|
| Site: | C2N |
| Equipement: | NA |
| Ligne testée: | He |
| Point de mesure ou section testée: | Depuis l'armoire gaz He jusqu'à l'EFL panoplie DG130 |

## Tests et analyses

Test effectué par: R.LONECHATHIRATH
Test validé par: R.LONECHATHIRATH

| | | | Page |
|---|---|---|---|
| Ligne primaire | | | |
| | | Test pression | |
| | | Test fuite aspersion | |
| | | Test fuite sniffing | |
| | X | Hygrométrie | 1 |
| | X | Comptage particulaire | 2 |
| Double enveloppe | | | |
| | | Test sniffing DE | |
| Test Ultime | | | |
| | | Test ultime aspersion | |
| | | Test ultime sniffing | |
| Mise en gaz | | Mise en gaz | |

| Fluid'Inox TUYAUTERIE PROCESS | **Analyse hygrométrique** | 1 |
|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Site: | C2N |
| Equipement: | NA |
| Ligne testée: | He |
| Point de mesure ou section testée: | Depuis l'armoire gaz He jusqu'à l'EFL panoplie DG130 |
| Remarque: | |

## Spécifications

Taux d'hygrométrie inférieure: 20 ppb

## Appareil d'analyse

Hygromètre :

| | | | |
|---|---|---|---|
| Marque: | TIGER OPTICS | Précision: | 0,75% ou ± 0,4 ppb |
| Modèle: | HALO 3 | Date de calibration: | 26/01/23 |
| N° de série: | 8533 | Date de révision: | N/A |

## Résultat d'analyse

Date de l'analyse: 26/03/2025

Durée de l'analyse : 1:00 H

Taux d'hygrométrie du gaz de balayage: 0,00 ppb

Taux d'hygrométrie au point d'analyse: 14,27 ppb

Taux d'hygrométrie généré par la ligne 14,27 ppb

CONFORME

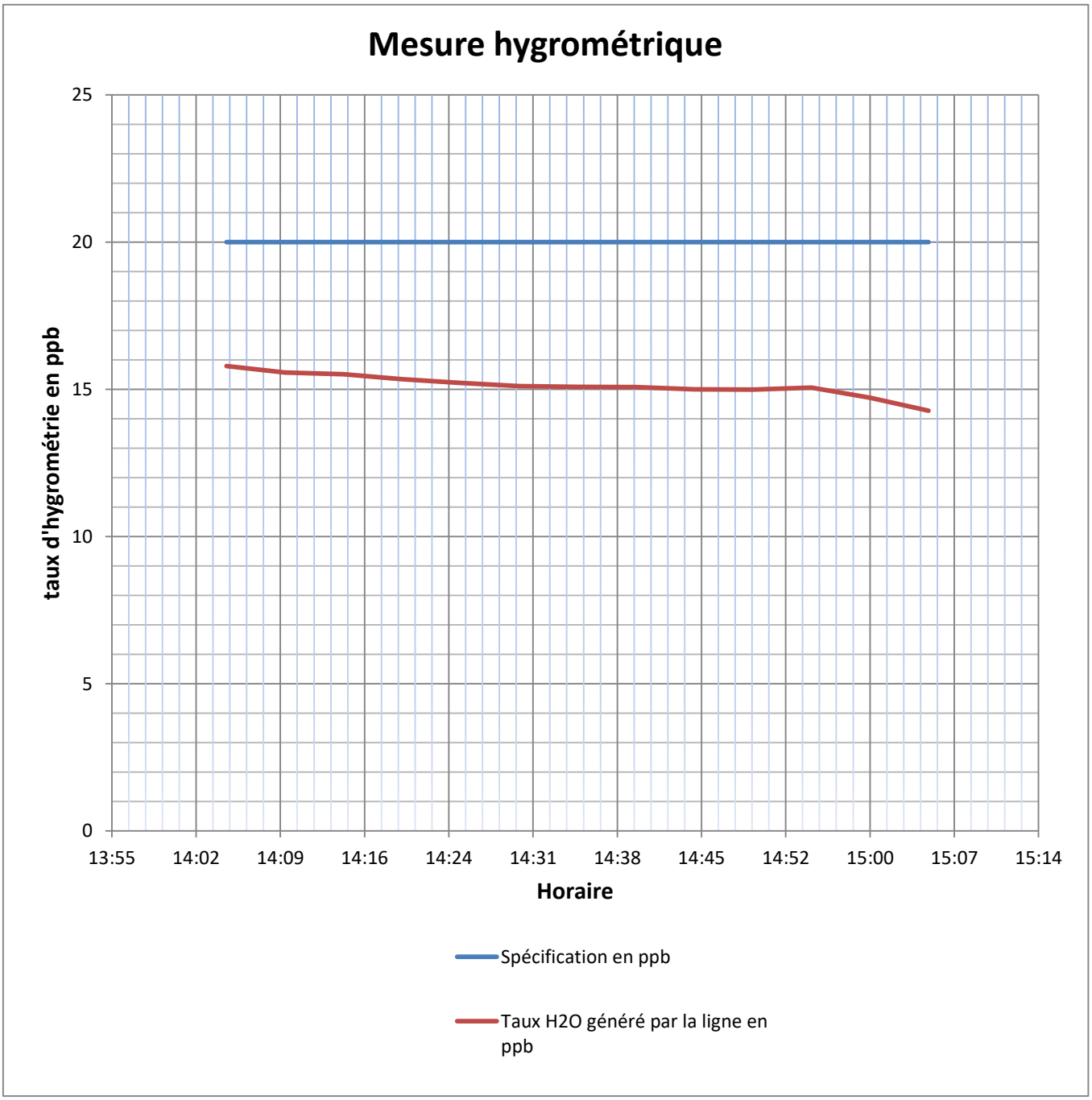
~~NON CONFORME~~

## Validation

| | Nom | Visa | Date |
|---|---|---|---|
| Test effectué par: | R.LONECHATHIRATH | | 08/04/25 |
| Test validé par: | R.LONECHATHIRATH | | 08/04/25 |
| Validation client: | | | |

| Fluid'Inox TUYAUTERIE PROCESS | Analyse hygrométrique | 1 BIS |
|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Site: | C2N |
| Equipement: | NA |
| Ligne testée: | He |
| Point de mesure ou section testée: | Depuis l'armoire gaz He jusqu'à l'EFL panoplie DG130 |
| Remarque: | |



| Fluid'Inox TUYAUTERIE PROCESS | **Comptage particulaire** | 2 |
|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Site: | C2N |
| Equipement: | NA |
| Ligne testée: | He |
| Point de mesure ou section testée: | Depuis l'armoire gaz He jusqu'à l'EFL panoplie DG130 |
| Remarque: | |

## Spécifications

Nombre de particules admis par $ft^3$:

| Nbre particules | Taille particules en µm |
|---|---|
| < 7 | ≤ 0,1 |
| < 0 | ≤ 0,2 |
| < 0 | ≤ 0,3 |
| < 0 | > 0,5 |

## Appareil d'analyse

Compteur particulaire :

| | | | |
|---|---|---|---|
| Marque: | PMS | Sensibilité: | 10% à 950 000 part./ft3 |
| Modèle: | LASAIR III 110 | Date de calibration: | 21/10/2024 |
| N° de série: | 156238 | Date de révision: | 22/10/2025 |

## Résultat d'analyse

Date d'analyse: 04/04/2025

Volume prélevé /compte: 1 $ft^3$

Durée d'un compte: 1 min

CONFORME

~~NON CONFORME~~

| Comptage | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Nbr part ≤ 0,1 µm | 3 | 2 | 1 | 2 | 0 | 2 | 1 | 6 | 2 | 2 | | | | |
| Nbr part ≤ 0,2 µm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | |
| Nbr part > 0,2 µm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | |

## Validation

| | Nom | Visa | Date |
|---|---|---|---|
| Test effectué par: | R.LONECHATHIRATH | | 08/04/25 |
| Test validé par | R.LONECHATHIRATH | | 08/04/25 |
| Validation client: | | | |